

Unité départementale du Haut-Rhin
2 place du général de Gaulle
68100 MULHOUSE

MULHOUSE, le 4/06/2023

Rapport de l'Inspection des installations classées

Visite d'inspection du 12/05/2023

Contexte et constats

Publié sur



PEUGEOT CITROEN MULHOUSE (Mécanique)

route de Chalampé

BP 1403

68071 Mulhouse

Références : 0006705657_2023_05_12_PeugeotCitroen_Mécanique-VIIC-réexamen-IED
Code AIOT : 0006705657

1) Contexte

Le présent rapport rend compte de l'inspection réalisée le 12/05/2023 dans l'établissement PEUGEOT CITROEN MULHOUSE (Mécanique) implanté route de Chalampé BP 1403 68390 Sausheim. Cette partie « Contexte et constats » est publiée sur le site Géorisques (<https://www.georisques.gouv.fr/>).

La visite s'est inscrite dans le cadre de la vérification d'une partie des éléments contenus dans le dossier de ré-examen IED déposé par l'exploitant le 23 juin 2022. L'objectif de cette visite de contrôle **est** de vérifier :

- les éléments liés à la définition du périmètre IED tel que décrit par l'exploitant dans son dossier,
- les exclusions réalisées par l'exploitant notamment sur l'applicabilité de certains BREF transverses (BREF EFS en particulier)
- les descriptions de certaines Meilleures Techniques Disponibles pour lesquelles l'inspection s'interroge dans le cadre de l'**examen** documentaire du ré-examen.

Les informations relatives à l'établissement sont les suivantes :

- PEUGEOT CITROEN MULHOUSE (Mécanique)
- route de Chalampé BP 1403 68390 Sausheim
- Code AIOT : 0006705657
- Régime : Autorisation
- Statut Seveso : Non Seveso
- IED : Oui

Au sein de l'usine de production automobile, le pôle Mécanique est regroupé autour de 3 usines, les usines Mécanique B, C et D. L'unité des Mécaniques fabrique les pièces de freinage et de liaisons au sol. Créée en 1962, elle a constitué la première activité du site de Mulhouse. Avec 800 références, l'usine de Mécanique regroupe trois types d'activités : l'usinage (disques, tambours, moyeux, pivots et bras de suspension), le montage (ensembles de roues avant et trains arrière) et le ferrage (berceaux, moteur, traverses arrières, support de pédalier et flasques).

Les thèmes de visite retenus sont les suivants : ré-examen IED – Meilleurs Techniques Disponibles (MTD)

2) Constats

2-1) Introduction

Le respect de la réglementation relative aux installations classées pour la protection de l'environnement relève de la responsabilité de l'exploitant. Le contrôle des prescriptions réalisé ne se veut pas exhaustif, mais centré sur les principaux enjeux recensés et à ce titre, ne constitue pas un examen de conformité de l'administration à l'ensemble des dispositions qui sont applicables à l'exploitant. Les constats relevés par l'inspection des installations classées portent sur les installations dans leur état au moment du contrôle.

A chaque point de contrôle est associée une fiche de constat qui comprend notamment les informations suivantes :

- le nom donné au point de contrôle ;
- la référence réglementaire de la prescription contrôlée ;
- si le point de contrôle est la suite d'un contrôle antérieur, les suites retenues lors de la précédente visite ;
- la prescription contrôlée ;
- à l'issue du contrôle :
 - le constat établi par l'inspection des installations classées ;
 - les observations éventuelles ;
 - le type de suites proposées (voir ci-dessous) ;
 - le cas échéant la proposition de suites de l'inspection des installations classées à Monsieur le Préfet; il peut par exemple s'agir d'une lettre de suite préfectorale, d'une mise en demeure, d'une sanction, d'une levée de suspension, ...

Il existe trois types de suites :

- « avec suites administratives » : les non-conformités relevées conduisent à proposer à Monsieur le Préfet, conformément aux articles L.171-7 et L.171-8 du code de l'environnement, des suites administratives. Dans certains cas, des prescriptions complémentaires peuvent aussi être proposées ;
- « susceptible de suites administratives » : lorsqu'il n'est pas possible en fin d'inspection de statuer sur la conformité, ou pour des faits n'engageant pas la sécurité et dont le retour à la conformité peut être rapide, l'exploitant doit transmettre à l'inspection des installations classées dans un délai court les justificatifs de conformité. Dans le cas contraire, il pourra être proposé à Monsieur le Préfet, conformément aux articles L.171-7 et L.171-8 du code de l'environnement, des suites administratives ;
- « sans suite administrative ».

2-2) Bilan synthétique des fiches de constats

Les fiches de constats disponibles en partie 2-4 fournissent les informations de façon exhaustive pour chaque point de contrôle. Leur synthèse est la suivante :

Les fiches de constats suivantes ne font pas l'objet de propositions de suites administratives :

N°	Point de contrôle	Référence réglementaire	Autre information
1	Périmètre IED – Mécanique B	Autre du 23/06/2022, article 2.4.4.5	Sans objet
2	Périmètre IED – Mécanique D	Autre du 23/06/2022, article 2.4.4.5	Sans objet
3	Périmètre IED – Mécanique C	Autre du 23/06/2022, article 2.4.4.5	Sans objet
4	Périmètre IED - Rubriques	Autre du 23/06/2022, article 2.6.2	Sans objet
5	Documents de référence IED pris en compte	Autre du 23/06/2022, article 2.7	Sans objet
6	MTD n°6 BREF STS	Autre du 23/06/2022, article Annexe 2	Sans objet
7	MTD n°7 BREF STS	Autre du 23/06/2022, article Annexe 2	Sans objet

2-3) Ce qu'il faut retenir des fiches de constats

Les constats réalisés sur site n'ont pas mis en avant de situation de non-conformité, et ont permis soit de confirmer des demandes de compléments prévues dans le cadre de l'examen du ré-examen IED du site, soit d'obtenir de nouvelles informations menant elles aussi à des demandes de compléments qui seront formalisées par l'inspection dans un rapport d'**examen** dédié.

2-4) Fiches de constats

N° 1 : Périmètre IED - Mécanique B

Référence réglementaire : AP du 23/06/2022, article 2.4.4.5
Thème(s) : Risques chroniques, Ré-examen IED
Point de contrôle déjà contrôlé : Sans Objet
<p>Prescription contrôlée : 2.4.4.5 Mécanique (bâtiments SA29 et SA91) Activité IED : traitement de surface, cataphorèse, peinture. [...] Mécanique B L'opération de traitement de surface appelée TTS moyeux tambours permet de préparer les moyeux tambours et les tambours de frein à l'application ultérieure de peinture afin d'augmenter leur résistance à des contraintes mécaniques et physiques importantes (procédé d'application AIRLESS). [...] · Poste d'application robotisé de peinture avec pistolet AIRLESS ; · Séchage par tunnel infrarouge (IR) à 70°C.</p> <p>Les installations Géomet 1 et 2 ont pour but de mettre en peinture les disques de freins. L'installation Géomet 1 est composée : · D'une zone de chargement manuelle et automatique des pièces ; · D'une cabine d'application par overspray (suivie d'un sas avant l'étuve suivante) ;</p>

- D'une étuve de séchage par induction (électrique) des pièces peintes (température de séchage : 100°C, cuisson : 340°C) ;
- D'une ligne de cuisson par induction (électrique) de cuisson des pièces ;
- D'un tunnel de refroidissement ;
- D'une zone de contrôle ;
- D'une zone de déchargement.

L'installation Géomet 2 est composée :

- D'une zone de chargement automatique des pièces ;
- D'une cabine d'application par overspray (suivie d'un sas avant l'étuve suivante) ;
- D'une étuve de séchage et cuisson par convection (gaz) des pièces peintures (température de séchage : 100°C et cuisson : 330°C) ;
- D'un tunnel de refroidissement ;
- D'une zone de déchargement ;
- Du local de préparation (commun avec Géomet 1).

Le produit utilisé pour les installations Géomet 1 et 2 est un revêtement à base aqueuse, composé de lamelles de zinc et d'aluminium, dans une matrice inorganique exempte de chrome. Il contient de l'alcool méthylique et des cosolvants.

Constats : Les constats réalisés sur site correspondent à la description des différents procédés (Traitement de surface Moyeux-Tambours, peinture moyeux-tambours, application peinture GEOMET I et II).

Pour la partie GEOMET I et II, l'examen des documents techniques (FDS) fournis par l'exploitant en amont de l'inspection, les éléments déjà à disposition de l'inspection (rapport de base), et les constats réalisés sur site par échantillonnage, ne mettent pas en avant de présence de produits ou substances contenant du Chrome, les matières utilisées correspondent à la description faite par l'exploitant dans son dossier.

Il est à noter que dans sa comparaison au MTD pour le BREF STM (annexe 3 du dossier de ré-examen), l'exploitant ne précise pas pour la mécanique lorsqu'il s'agit de l'installation de traitement de surface dites "moyeux-tambours" ou "ligne cataphorèse". Le fait de ne pas préciser quelle installation est concernée par la MTD étudiée ne permet pas de conclure efficacement sur la conformité des installations. Ces éléments sont précisés dans un rapport d'examen spécifique en cours de rédaction par l'inspection concernant l'analyse du ré-examen transmis le 23 juin 2022 par l'exploitant.

Il est à noter que selon l'exploitant, l'installation de traitement de surface "moyeux-tambours" a vocation à être arrêtée d'ici à fin juin 2023. Ces éléments doivent être portés à la connaissance du préfet avant leur réalisation.

Les constats ont également été menés sur site afin de vérifier la présence de stockages de produits dangereux. En mécanique B (à proximité des installations classées sous les rubriques n°3260 et 3670) il a pu être constaté la présence de produits dangereux stockés conditionnés. Les constats (et comme détaillé dans un point de contrôle ci-après) confirment la nécessité de réaliser l'examen du BREF EFS pour les activités IED incluses dans cet atelier.

Type de suites proposées : Sans suite

Proposition de suites : Sans objet

N° 2 : Périmètre IED - Mécanique D

Référence réglementaire : Autre du 23/06/2022, article 2.4.4.5

Thème(s) : Risques chroniques, Ré-examen IED

Point de contrôle déjà contrôlé : Sans Objet

Prescription contrôlée :

Mécanique D

Tout d'abord, l'installation de traitement de surface se décompose comme suit :

- Dégraissage par aspersion (stade 1) à 50-65°C (consigne à 52°C), comprenant un tensioactif, une base minérale et de l'eau industrielle ;
- Dégraissage par immersion (stade 2) à 50-65°C (consigne à 52°C), comprenant un tensioactif, une base minérale et de l'eau industrielle, suivi de deux rinçages (immersion, stade 3 et 4) en cascade à l'eau industrielle à température ambiante ;
- Rinçage en immersion (stade 5) avec de l'eau déminéralisée ;
- Conversion chimique (stade 6) par immersion, comprenant de l'Oxilan (enrichissement organique et minéral, catalyseur, un additif fluore, correcteur de PH) et de l'eau déminéralisée, suivie de trois rinçages (aspersion (stade 7, EI) à température ambiante puis deux immersions (stade 8 en eaux mélangées et 9 en ED)) en cascade à l'eau déminéralisée.

L'installation de cataphorèse, suivant le traitement de surface, se décompose comme suit :

- Un bain de peinture par cataphorèse (peinture par électrodéposition) suivi d'un rinçage par ultrafiltration d'eau déminéralisée ;
- Une étuve pour la polymérisation de la peinture (équipée de brûleurs fonctionnant au gaz naturel) ;
- Un refroidissement.

Les stockages sont réalisés au niveau 0 (rez-de-chaussée). Les produits solides (traverses AR, berceaux moteurs, pivots) sont manutentionnés par convoyeurs aériens puis engin mobile. Les produits liquides (peintures et eaux de rinçages et dégraissages, eaux de traitement pour la conversion...) sont transportés par canalisations et GRV avec pompes doseuses (asservissement des pompes à la consommation au niveau de la cataphorèse).

[...]

Constats : Les constats réalisés sur site correspondent à la description des différents procédés en termes d'étape industrielle (Traitement de surface et application peinture par cataphorèse).

L'exploitant en revanche occulte dans sa description la présence d'un anti oxydant (appelé tensioactif à base minérale dans le dossier) dans les phases de rinçage 3, 4 et 5. Il occulte également la présence de solvants (butoxypropanol et acide acétique) dans les liquides de rinçage de la cataphorèse.

Le processus d'ultrafiltration avec récupération des solvants dans les eaux de rinçage de la cataphorèse et régénération de ces derniers n'est pas non plus décrit par l'exploitant.

Il est à noter que dans sa comparaison aux MTD pour le BREF STM (annexe 3 du dossier de ré-examen), l'exploitant ne précise pas pour la mécanique lorsqu'il s'agit de l'installation de traitement de surface dites "moyeux-tambours" ou "ligne cataphorèse". Le fait de ne pas préciser quelle installation est concernée par la MTD étudiée ne permet pas de conclure efficacement sur la conformité des installations. Ces éléments sont précisés dans un rapport d'examen spécifique en cours de rédaction par l'inspection concernant l'analyse du ré-examen transmis le 23 juin 2022 par l'exploitant.

Les constats ont également été menés sur site afin de vérifier la présence de stockages de produits dangereux. En mécanique D (à proximité des installations classées sous les rubriques n°3260 et 3670) il a pu être constaté la présence de produits dangereux stockés en vrac et conditionnés. Les constats réalisés sur site (et comme détaillé dans un point de contrôle ci-après) confirment la nécessité de réaliser l'examen du BREF EFS pour les activités IED incluses dans cet atelier.

Type de suites proposées : Sans suite

Proposition de suites : Sans objet

N° 3 : Périmètre IED - Mécanique C

Référence réglementaire : Autre du 23/06/2022, article 2.4.4.5

Thème(s) : Risques chroniques, Ré-examen IED

Point de contrôle déjà contrôlé : Sans Objet
Prescription contrôlée : Mécanique C (<i>nota inspection : le dossier de ré-examen ne décrit pas les activités de ce bâtiment</i>)
Constats : Il a pu être constaté sur site que l'unité dénommée "mécanique C" par l'exploitant n'est pas vide et contient des installations classées pour la protection de l'environnement. Il a pu être constaté des activités de stockage, assemblage, et usinage, a minima concernées par les rubriques n°2560 et 2575, voir 1510/2662/2663. Il n'y a pas lieu de ne pas décrire dans le dossier de ré-examen les activités réalisées dans cet atelier. Ces éléments seront repris sous la forme d'une demande de compléments dans le rapport d'examen lié à la demande de ré-examen IED du site.
Type de suites proposées : Sans suite
Proposition de suites : Sans objet

N° 4 : Périmètre IED - rubriques

Référence réglementaire : Autre du 23/06/2022, article 2.6.2			
Thème(s) : Risques chroniques, Ré-examen IED			
Point de contrôle déjà contrôlé : Sans Objet			
Prescription contrôlée : Tableau 12 : Périmètre IED			
Bâtiment	Rubrique 3000	Installations couvertes par une rubrique 3000	Installations et équipements connexes à prendre en compte dans le réexamen
SA29 – Mécanique B	3260	Ligne de TTS moyeux tambours (dégraissage, phosphatation)	Stockages de produits chimiques Traitement des effluents TAR
	3670	Lignes d'application de peinture GEOMET 1 et 2	Stockages de produits chimiques Traitement des effluents TAR Etuves (cabines d'induction Géomet 1 / fours de cuisson Géomet 2)
SA29 – Mécanique D	3260	Ligne de TTS (dégraissage, conversion chimique par immersion)	Stockages de produits chimiques Traitement des effluents TAR
	3670	Cataphorèse	Stockages de produits chimiques Traitement des effluents TAR Etuves
Constats : Il a pu être constaté sur site la présence de la ligne de peinture "moyeux-tambours" qui ne figure pas dans le tableau n°12 du dossier de ré-examen. Les autres éléments descriptifs de la situation administrative des différentes installations IED figurant dans le dossier de ré-examen n'étant pas assez explicites, l'inspection n'est pas en mesure de savoir si les quantités relatives à la rubrique 3670 incluent bien les activités de cette ligne de peinture. Ces éléments figurent dans les éléments d'examen en cours de rédaction par l'inspection dans le cadre de l'analyse du ré-examen transmis par l'exploitant le 23 juin 2022.			
Type de suites proposées : Sans suite			
Proposition de suites : Sans objet			

N° 5 : Documents de référence IED pris en compte

Référence réglementaire : Autre du 23/06/2022, article 2.7
Thème(s) : Risques chroniques, Ré-examen IED
Point de contrôle déjà contrôlé : Sans Objet

Prescription contrôlée : Le BREF EFS concerne les produits chimiques liquides, gazeux et solides. Pour les secteurs du traitement de surface et de la peinture, ils ne sont pas traités dans le présent dossier de réexamen dans la mesure où nous considérons que les éléments relatifs aux stockages sont traités dans le BREF STM (article 1.2) et dans les conclusions sur les MTD STS (MTD 5 et 6).
Constats : Les constats réalisés sur site et en partie explicités dans les points de contrôle ci-dessus, mettent en avant que les installations soumises aux rubriques n°3260 et 3670 au sein des ateliers mécaniques disposent de stockages en vrac et conditionnés, et qu'il convient ainsi de prendre en considération l'ensemble des MTD décrites dans le BREF EFS pour l'analyse de conformité des installations à réaliser dans le cadre du ré-examen. Les MTD 5 et 6 du BREF STS ne visent que la maîtrise des émissions en COV, le paragraphe 1.2 du BREF STM mentionnant à plusieurs reprises que les MTD décrites dans le document viennent compléter celles du BREF EFS. Ces éléments feront l'objet d'un examen explicite dans le rapport d'examen du ré-examen IED du site.
Type de suites proposées : Sans suite
Proposition de suites : Sans objet

N° 6 : MTD n°6 BREF STS

Référence réglementaire : Autre du 23/06/2022, article Annexe 2
Thème(s) : Risques chroniques, Ré-examen IED
Point de contrôle déjà contrôlé : Sans Objet
Prescription contrôlée : Afin de réduire la consommation de matières premières et les émissions de COV, la MTD consiste à appliquer une ou plusieurs des techniques énumérées ci-dessous a) Livraison centralisée des matières contenant des COV (par exemple, encres, revêtements, colles, produits de nettoyage) Pour [...] la Mécanique, il existe un réseau de distribution à partir de centrales, avec un circuit par couleur pour limiter les purges (entre deux changements de couleur dans une même canalisation). Le nettoyage n'est pas nécessaire hormis en cas de changement de teinte dans un circuit (rare) ; dans ce cas le circuit est vidé et nettoyé à l'aide d'un solvant. A noter que pour la Mécanique, une seule peinture est utilisée. Aucun nettoyage n'est nécessaire.
Constats : Les constats réalisés sur site, montrent que la description générale faite par l'exploitant est trop générale, dans l'atelier mécanique, les approvisionnements en matière première (pour le revêtement de surface) diffèrent selon les installations. L'installation "moyeux-tambours" dispose de sa propre alimentation, tout comme la cataphorèse, et les installations GEOMET I et II qui ont une alimentation commune. Ces constats rejoignent un constat précédent mentionnant le fait que l'exploitant ne distingue pas suffisamment ses installations au sein de l'unité mécanique. Le rapport d'instruction du ré-examen du site, explicitera la demande de complément résultant de ces lacunes descriptives.
Type de suites proposées : Sans suite
Proposition de suites : Sans objet

N° 7 : MTD n°7 BREF STS

Référence réglementaire : Autre du 23/06/2022, article Annexe 2
Thème(s) : Risques chroniques, Ré-examen IED
Point de contrôle déjà contrôlé : Sans Objet
Prescription contrôlée : Afin de réduire la consommation de matières premières et l'incidence globale sur l'environnement des procédés d'application de revêtements, la MTD consiste à recourir à une ou plusieurs des techniques

énumérées ci-dessous.

e) Revêtement électrolytique : *"Cette technique est utilisée dans les zones de cataphorèse."*

h) Pulvérisation sans air assistée par air : *"Appliqué à la Mécanique : un pistolet est utilisé pour l'application de la peinture sur les moyeux tambours (pression du circuit peinture + buse avec angle spécial)."*

o) Application robotisée : *"L'application [...] à la Mécanique est robotisée."*

Constats : Les MTD reprises ci-dessus et telles que décrites par l'exploitant dans son dossier ont pu être constatées sur site.

Type de suites proposées : Sans suite

Proposition de suites : Sans objet